



Atos  
Besana srl



**FORNO ELETTRICO  
AUTOMATICO  
DI FUSIONE  
SERIE EVOLUZIONE**

MOD. F 50 CE  
MOD. F 80 CE  
MOD. F 120 CE  
MOD. F 200 CE

**HORNO ELECTRICO  
AUTOMATICO  
DE FUSION  
SERIE EVOLUCION**

MOD. F 50 CE  
MOD. F 80 CE  
MOD. F 120 CE  
MOD. F 200 CE



## IMPIEGO DELLA MACCHINA

I forni elettrici automatici di fusione serie Evoluzione sono stati studiati e realizzati per la fusione di leghe bassofondenti (con una temperatura massima di lavorazione di 500°C) basate su zinco (zama, special, kajem, tonsul), o per la fusione di leghe bassofondenti basate su piombo, stagno, antimonio, con una maggiore coibentazione della struttura al fine di mantenere costante la temperatura con un risparmio dei consumi energetici.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili su richiesta;
- Nuova linea ergonomica e pratica realizzata con una maggiore coibentazione della struttura;
- Quadro di comando frontale con il pannello della strumentazione in alluminio anodizzato serigrafato all'interno del quale sono posti tutti i componenti elettrici protetti ed isolati da una schermatura;
- La sonda della termocoppia per la lettura della temperatura è composta da un singolo elemento in ossido minerale, per garantire l'eventuale rapida sostituzione;
- Termoregolatore a microprocessore, equipaggiato da allarme di temperatura massima e doppia lettura della temperatura stessa:  
a) il display verde indica la temperatura programmata (set - point);  
b) il display rosso indica la reale temperatura raggiunta dal metallo all'interno del crogiolo;
- Timer elettronico a microprocessore per l'accensione automatica del forno; il timer (configurabile fino ad un massimo di 99 ore e 59 minuti) è equipaggiato da una batteria, che garantisce il conteggio anche in caso di interruzione dell'elettricità;
- Sezionatore lucchettabile, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Copertura di sicurezza coibentata posta sul crogiolo per il mantenimento costante della temperatura nella zona di fusione ed il conseguente risparmio energetico;
- Crogiolo di spessore maggiorato per una migliore resistenza alla corrosione e di cunicità accentuata per evitare rotture, dovute alla pressione creata dal metallo.

## USO DE LA MAQUINA

Los hornos eléctricos automáticos de fusión Serie Evolucion han sido diseñados y fabricados para la fusión de aleaciones de bajo punto de fusión (con una temperatura máxima de trabajo de 500 ° C) a base de zinc, plomo, estaño, antimonio, con un mayor aislamiento de la estructura con el fin de mantener una temperatura constante con un ahorro de consumo de energía.

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifase 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- Nueva línea ergonómica y práctica realizada con un mayor aislamiento de la estructura;
- Panel frontal de control serigrafado de aluminio anodizado donde están colocados todos los controles digitales de la máquina; dentro del panel están todos los componentes eléctricos protegidos y aislados por una pantalla;
- Sonda de temperatura en óxido mineral y revestida en acero constituida por un elemento único para la inmediata sustitución desconectando dos cables.
- Controlador de temperatura por microprocesador electrónico:  
a) la pantalla verde muestra la temperatura fijada (set - point)  
b) la pantalla roja muestra la temperatura real llegó a la máquina;
- Temporizador electrónico microprocesador, configurable hasta 99 horas y equipado con cierre automático. El temporizador está equipado con una batería, que asegura el recuento incluso en el caso de interrupción de la electricidad;
- Seccionador con candado conforme a la normativa internacional;
- Cobertura de seguridad con aislamiento y abatible sobre el crisol para mantener una temperatura constante en la zona de fusión metal y un ahorro de energía.
- Crisol con espesor mayores permite resistir mas a la corrosión y la forma cónica acentuada permite evitar roturas causadas por la dilatación del metal.

## DATI TECNICI

### DATOS TÉCNICOS

SERIE EVOLUZIONE SERIE EVOLUCION	POTENZA KW POTENCIA KW	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PEÑO KG.
F 50 CE	3,0	830X630X1000	165
F 80 CE	4,7	980X780X990	260
F 120 CE	5,8	980X780X990	290
F 200 CE	12,0	1090X880X1020	350

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.

## TABELLA CAPACITA' CROGIOLI

### CAPACIDAD CRISOLES

	Lt. ~	Stagno 33% Estaño 33%	Stagno 61% Estaño 61%	Stagno 89% Estaño 89%	Stagno 95% Estaño 95%	Bismuto PF 138 Bismuto	Zama Zamac	Piombo Plomo
Peso spec. Peso spec.	1	9,85	8,45	7,63	7,26	8,56	6,7	11,43
F 45	5	Kg. 49 ~	Kg. 42 ~	Kg. 38 ~	Kg. 36 ~	Kg. 42 ~	—	Kg. 57 ~
F 50	5	Kg. 49 ~	Kg. 42 ~	Kg. 38 ~	Kg. 36 ~	Kg. 42 ~	Kg. 33 ~	Kg. 57 ~
F 80	10	Kg. 98 ~	Kg. 84 ~	Kg. 73 ~	Kg. 72 ~	Kg. 85 ~	Kg. 67 ~	Kg.114 ~
F 120	16	Kg.156 ~	Kg.135 ~	Kg.122 ~	Kg.116 ~	Kg.139 ~	Kg.107 ~	Kg.183 ~
F 200	28	Kg.275 ~	Kg.236 ~	Kg.213 ~	Kg.203 ~	Kg.239 ~	Kg.187 ~	Kg.320 ~
F 300	38	Kg.374 ~	Kg.321 ~	Kg.290 ~	Kg.275 ~	Kg.325 ~	Kg.254 ~	Kg.434 ~

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.