

**PRESSA
VULCANIZZATRICE
PER STAMPI IN
SILICONE
SERIE EVOLUZIONE**

MOD. PVM 350 CE (MANUALE)
MOD. PVA 350 CE
MOD. PVA 400 CE
MOD. PVA 500 CE

**PRENSA
VULCANIZADORA
PARA MOLDES DE
SILICONA
SERIE EVOLUCION**

MOD. PVM 350 CE (MANUAL)
MOD. PVA 350 CE
MOD. PVA 400 CE
MOD. PVA 500 CE



IMPIEGO DELLA MACCHINA

La pressa vulcanizzatrice manuale mod. PVM 350 CE Serie Evoluzione è stata studiata e realizzata, per la vulcanizzazione di stampi silicnici, da utilizzare per la fusione centrifuga.

PRODUTTIVITÀ

Raggiunta la temperatura di vulcanizzazione di 180°C, è possibile vulcanizzare uno stampo ogni 30/60 minuti, in base al suo diametro e spessore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze sono disponibili a richiesta;
- Dimensioni del piano riscaldante mm. 350 x 350;
- Impianto elettrico separato dal gruppo oleodinamico;
- Termoregolatore elettronico a microprocessore di facile utilizzo;
- Timer elettronico a microprocessore, configurabile fino a 99 ore ed equipaggiato con disattivazione automatica;
- Sezionatore generale di corrente lucchettabile, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Pompa manuale con portata fino a 210 bar a lavoro costante ed equipaggiata con valvola di scarico;
- Protezione di sicurezza scorrevole della zona di pressione - riscaldamento;
- Pistone Ø mm. 80 per garantire una pressione uniforme e costante ed ottenere una riproduzione perfetta dei modelli posti in gomma.

USO DE LA MAQUINA

Se ha concebido la prensa vulcanizadora manual mod. PVM 350 CE Serie Evolucion para la vulcanización de moldes de silicona que se utiliza para la fundición centrífuga.

PRODUCTIVIDAD

Después de haber alcanzado la temperatura de vulcanización de 180°C es posible realizar un molde cada 30/60 minutos según las dimensiones y el espesor del molde que se desea realizar.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifasico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- Dimensiones de la placas de calentamiento mm. 350 x 350;
- Instalación eléctrica separada de la unidad hidráulica;
- Controlador de temperatura por microprocesador electrónico;
- Temporizador electrónico microprocesador, configurable hasta 99 horas y equipado con cierre automático;
- Seccionador con candado conforme a la normativa internacional;
- Bomba hidráulica manual hasta 210 bar de trabajo constante y equipados con una válvula de drenaje. La calibración de la presión pasa a través de una válvula de alivio, que descarga automáticamente el exceso de presión causada por la expansión del molde de silicona en el interior del porta-molde.
- Protección deslizante de seguridad de la zona de presión/calentamiento protegida por un sensor de seguridad;
- Pistón de Ø mm. 80 para asegurar una presión uniforme y constante, y para obtener una reproducción perfecta de los modelos colocados en el molde.

STAFFE DI FORMATURA PORTA MOLDE

MODELLO MODELO	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PESO KG.
2030	230x70 (9)	16,5
2033	250x70 (10)	19,5
2040	300x70 (12)	23,0
2035	300x100 (12)	29,0
2043	325x70 (13)	28,0
2050	350x70 (14)	28,5
2045	350x100 (14)	43,0
2055	400x100 (16)	48,5
2065	500x100 (20)	54,5



La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.

IMPIEGO DELLA MACCHINA

La pressa vulcanizzatrice automatica mod. PVA 350/400/500 CE Serie Evoluzione è stata studiata e realizzata, per la vulcanizzazione di stampi siliconici, da utilizzare per la fusione centrifuga.

PRODUTTIVITÀ

Raggiunta la temperatura di vulcanizzazione di 180°C, è possibile vulcanizzare uno stampo ogni 30/60 minuti, in base al suo diametro e spessore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili su richiesta;
- Dimensioni del piano riscaldante del PVA 350 mm. 350 x 350 – PVA 400 mm. 445x445 – PVA 500 mm. 545x545;
- Impianto elettrico separato dal gruppo oleodinamico;
- Termoregolatore a microprocessore, equipaggiato con doppia lettura della temperatura:
a) il display verde indica la temperatura programmata (set - point)
b) il display rosso indica la reale temperatura raggiunta della macchina;
- Timer elettronico a microprocessore, configurabile fino a 99 ore ed equipaggiato con disattivazione automatica;
- Pistone Ø mm. 80 montato su PVA 350 e Ø mm. 120 su PVA 400-500 per garantire una pressione uniforme e costante ed ottenere una riproduzione perfetta dei modelli posti in gomma.
- Chiusura elettrica delle piastre riscaldanti mediante pressione simultanea di due pulsanti distanziati, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Protezione scorrevole della zona di pressione - riscaldamento dotata di sensore di sicurezza;
- Sezionatore generale di corrente lucchettabile, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Discesa automatica del pistone al termine del conteggio dell'orologio che disattiva il riscaldamento;
- Discesa manuale del pistone mediante comando a pulsante luminoso di segnalazione;
- Centralina oleodinamica completa di valvola unidirezionale di protezione. La taratura della pressione avviene tramite una valvola limitatrice, che scarica in automatico la pressione in eccesso, causata dalla dilatazione della gomma siliconica all'interno della staffa di formatura.

USO DE LA MAQUINA

Se ha concebido la prensa vulcanizadora automatica mod. PVA 350/400/500 CE Serie Evolucion para la vulcanización de moldes de silicona que se utiliza para la fundición centrífuga.

PRODUCTIVIDAD

Después de haber alcanzado la temperatura de vulcanización de 180°C es posible realizar un molde cada 30/60 minutos según las dimensiones y el espesor del molde que se desea realizar.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifasico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- Dimensiones de la placas de calentamiento mm. 350 x 350 por el PVA 350, mm. 445x445 por el PVA 400 y mm. 545x545 por el PVA 500;
- Instalación eléctrica separada de la unidad hidráulica;
- Controlador de temperatura por microprocesador electrónico:
a) la pantalla verde muestra la temperatura fijada (set - point)
b) la pantalla roja muestra la temperatura real llegó a la máquina;
- Temporizador electrónico microprocesador, configurable hasta 99 horas y equipado con cierre automático;
- Pistón de Ø mm. 80 en el PVA 350 y de Ø mm. 120 en el PVA 400/500 para asegurar una presión uniforme y constante, y para obtener una reproducción perfecta de los modelos colocados en el molde.
- Cierre eléctrico de placas pulsando simultáneamente dos botones separados conforme a la normativa internacional;
- Protección deslizante de seguridad de la zona de presión/calentamiento protegida por un sensor de seguridad;
- Seccionador con candado conforme a la normativa internacional;
- Descenso automático del pistón al final de la cuenta del temporizador electrónico que también se apaga la calefacción;
- Descenso manual del pistón por medio de un botón con luz indicadora;
- Grupo hidráulico con protección para la válvula de retención. La calibración de la presión pasa a través de una válvula de alivio, que descarga automáticamente el exceso de presión causada por la expansión del molde de silicona en el interior del porta-molde.

STAFFE DI FORMATURA


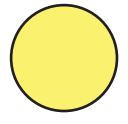
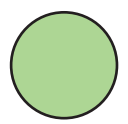
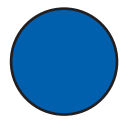
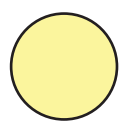
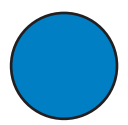
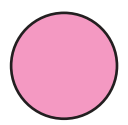
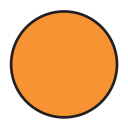
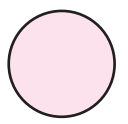
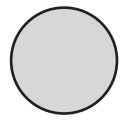
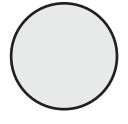
PORTA MOLDE

SERIE EVOLUZIONE SERIE EVOLUCION	DIAM. MAX MM. DIAM. MAX MM.	POTENZA KW POTENCIA KW	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PESO KG.
PVM 350 CE	350 (14)	3,2	900x580x1375	315
PVA 350 CE	350 (14)	5,8	860x580x1375	335
PVA 400 CE	400 (16)	6,4	1010x650x1425	455
PVA 500 CE	500 (20)	9,0	1110x750x1425	580

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.

GOMME SILICONICHE PER ZAMA / MOLDES EN SILICON PARA ZAMAC

COLORE/COLOR	SHORES	UTILIZZO / APLICACIÓN	TEMPERATURA / TEMPERATURA	
BIANCA I 40 PER INSERTI BLANCO I 40 PARA INSERTOS	40 ± 2	<p>Altissima elasticità, è utilizzata per inserti mobile o fissi in gomme più dure per pezzi con sottosquadra elevatissimi (fornita in rotoli o fogli).</p> <p>Muy alta elasticidad, se utiliza como inserto fijo o móvil para rebajes muy difícil en los moldes más duros (suministrado en bobinas o en placas).</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
GP/AT 50 HTM GP AT/50 HTM	51 ± 2	<p>Altissima elasticità, è utilizzata per pezzi con sottosquadra elevatissimi.</p> <p>Muy alta elasticidad, se utiliza para rebajes muy difícil.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
VERDE HTM VERDE HTM	56 ± 2	<p>Alta elasticità, è utilizzata per pezzi con sottosquadra elevati.</p> <p>Alta elasticidad, se utiliza para rebajes difícil.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
BLU HTM AZUL FUERTE	58 ± 2	<p>Buona elasticità, è utilizzata per pezzi con sottosquadra e bigiotteria.</p> <p>Buena elasticidad, se utiliza para rebajes difícil y bisuteria.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
GIALLO HTM AMARILLO HTM	60 ± 2	<p>Media elasticità, è utilizzata per pezzi con sottosquadra e bigiotteria.</p> <p>Buena elasticidad, se utiliza para rebajes difícil y bisuteria.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
AZZURRA HTM AZUL CLARO HTM	62 ± 2	<p>Media elasticità, è utilizzata per pezzi con sottosquadra e bigiotteria.</p> <p>Buena elasticidad, se utiliza para rebajes difícil y bisuteria.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
ROSA HTM ROSA HTM	65 ± 2	<p>Bassa/media elasticità, è utilizzata per pezzi piani con disegni - alta resistenza alla temperatura.</p> <p>Baja/media elasticidad, se utiliza para piezas planas con diseños - Alta resistencia a la temperatura.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
ARANCIO HTM NARANJA HTM	66 ± 2	<p>Bassa/media elasticità, è utilizzata per pezzi piani con disegni - alta resistenza alla temperatura.</p> <p>Baja/media elasticidad, se utiliza para piezas planas con diseños - Alta resistencia a la temperatura.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
BIANCA 65/2 HTM BLANCO 65/2 HTM	66 ± 2	<p>Bassa elasticità, è utilizzata per pezzi piani e fibbie - alta resistenza alla temperatura.</p> <p>Baja elasticidad, se utiliza para piezas planas y hebillas - Alta resistencia a la temperatura.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
AVORIO HTM MARFIL HTM	71 ± 2	<p>Elasticità molto bassa, è utilizzata per pezzi piani - alta resistenza alla temperatura.</p> <p>Muy baja elasticidad, se utiliza para piezas planas - Alta resistencia a la temperatura.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	
BIANCA SD HTM BLANCO SD HTM	78 ± 2	<p>Molto dura, è utilizzata per pezzi completamente piatti - alta resistenza alla temperatura.</p> <p>Muy duro, se utiliza para piezas muy planas - Alta resistencia a la temperatura.</p>	<p>180°C (su richiesta 80/90 °C o 120°C)</p> <p>180°C (80/90 °C o 120°C)</p>	

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.