



*Impianti e tecnologie per la fusione centrifuga, vibro- finitura e apparecchiature smalti.
Plants and technology for centrifugal casting, vibro-finishing and enamelling equipment.*

IMPIEGO DELLA MACCHINA E PRODUTTIVITÀ

Il buratto mod. BRT2 CE è stato studiato e prodotto per sbavare e levigare particolari metallici e plastici, utilizzando materiali abrasivi, polveri leviganti e/o lucidanti.

Il ciclo per sbavare varia dalle cinque alle otto ore considerando il tipo di pezzi e la quantità di bave da asportare. La proporzione ideale all'interno del contenitore è 2/4 di materiale abrasivo, 1/4 di pezzi da sbavare, 2 o 3 litri d'acqua e il rimanente spazio libero: questo permetterà, durante la rotazione del contenitore, una perfetta abrasione della superficie dei pezzi.

Il ciclo di lucidatura varia da una a due ore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie 380 V trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili a richiesta;
- In dotazione sono forniti due contenitori estraibili in PVC rinforzato a mm. 8;
- Dimensione di ciascun contenitore mm. 456 x 410 e conseguente capacità di Lt. 40 circa;
- Velocità di rotazione dei contenitori: 35 giri/minuto.
- Carpenteria chiusa con porta dotata di finecorsa di sicurezza, per blocco immediato della macchina, in caso si verificasse una apertura anticipata della stessa;
- Doppio interruttore di "START-STOP" per la partenza e l'arresto del buratto;
- Temporizzatore del ciclo di lavorazione con disattivazione automatica;
- Strumentazione elettrica protetta da apposito carter montato su cerniere, per apertura facilitata.

DATI TECNICI

MODELLO	NR. CONTENITORI	POTENZA KW	DIMENSIONI MM.	PESO KG.
BRT2 CE	2	0,56	1030x600x1300	145