



*Impianti e tecnologie per la fusione centrifuga, vibro- finitura e apparecchiature smalti.
Plants and technology for centrifugal casting, vibro-finishing and enamelling equipment.*

IMPIEGO DELLA MACCHINA

Il forno elettrico di fusione mod. F300 CE è stato studiato e realizzato per la fusione di leghe bassofondenti (con una temperatura massima di lavorazione di 500°C basate su zinco (zama, special, kajem, tonsul), o per la fusione di leghe bassofondenti basate su piombo, stagno, antimonio.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V380 trifase 50Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili su richiesta;
- Pannello di controllo orientabile in alluminio anodizzato serigrafato;
- I cavi di collegamento tra la base ed il pannello di controllo sono alloggiati all'interno del forno, per garantire una protezione totale dell'impianto;
- Il gruppo di riscaldamento (trasformatore, contattori ed elementi di riscaldamento) è protetto da un carter, montato su cerniere, per favorire un rapido intervento in caso di necessità;
- La sonda della termocoppia per la lettura della temperatura è composta da un singolo elemento, per garantire l'eventuale rapida sostituzione;
- Termoregolatore a microprocessore , equipaggiato da allarme di temperatura massima e doppia lettura della temperatura stessa:
 - a) il display verde indica la temperatura programmata (set - point)
 - b) il display rosso indica la reale temperatura raggiunta dal metallo all'interno del crogiolo;
- Timer elettronico a microprocessore per l'accensione automatica del forno; il timer (configurabile fino ad un massimo di 99 ore e 59 minuti) è equipaggiato da una batteria, che garantisce il conteggio anche in caso di interruzione dell'elettricità;
- Sezionatore lucchettabile, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Copertura di sicurezza del crogiolo, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Crogiolo di spessore maggiorato per una migliore resistenza alla corrosione e di conicità accentuata per evitare rotture, dovute alla pressione creata dal metallo.

DATI TECNICI

MODELLO	POTENZA KW	DIMENSIONI MM.	PESO KG.
F 300 CE	14,6	1200x805x1220	375