

**CENTRIFUGA  
ELETTRONICA  
A COLATA MANUALE  
SERIE EVOLUZIONE**

**MOD. CNT 400/500 CE  
MOD. TRF2 350/400 CE**

**CENTRIFUGA  
ELECTRONICA  
PARA COLADA  
MANUAL  
SERIE EVOLUCION**

**MOD. CNT 400/500 CE  
MOD. TRF2 350/400 CE**



## IMPIEGO DELLA MACCHINA

La centrifuga automatica mod. CNT 400/500 CE Serie Evoluzione è stata studiata e prodotta per la fusione di oggetti di piccole, medie e grandi dimensioni (come accessori pelle e/o scarpe, bigiotteria, giocattoli, portachiavi, medaglie, fibbie, ecc.), utilizzando leghe bassofondenti (con una temperatura massima di lavorazione di 500°C).

## PRODUTTIVITÀ

- 70-110 stampate per ora, considerando pezzi di medie e/o grandi dimensioni;
- 100-140 stampate per ora, considerando pezzi di piccole dimensioni.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili a richiesta;
- Sul modello CNT 400 CE Evoluzione è possibile utilizzare stampi siliconici fino ad un diametro max. di mm. 400, mentre sul modello CNT 500 CE Evoluzione è possibile utilizzare stampi siliconici fino ad un diametro max. di mm. 500; su entrambe i modelli si possono utilizzare stampi siliconici fino ad uno spessore totale di mm. 120;
- Pannello di comando serigrafato in alluminio anodizzato, sul quale viene montata la strumentazione di regolazione dell'impianto;
- Strumentazione elettronica per il miglior controllo delle funzioni;
- Velocità di centrifugazione fino a 1000 giri/minuto, controllata da un sistema elettronico; le macchina è anche equipaggiata con un selettore a due velocità fisse (impostate considerando le esigenze del cliente) ed una velocità libera, che può essere programmata dall'operatore tramite l'apposito potenziometro. Il sistema elettronico di variazione della velocità garantisce un guadagno sui tempi di accelerazione e frenatura del motore, oltre ad una minor usura delle parti meccaniche, in quanto agisce direttamente sulla potenza del motore;
- Schermatura ed isolamento del pannello interno dove è alloggiata la strumentazione elettrica;
- Il piatto portagomma è stato studiato e realizzato con spessore maggiorato, per evitare deformazioni create dall'effetto temperatura - pressione;
- Il sezionatore generale e l'allacciamento pneumatico tramite rubinetto a sfera sono entrambi lucchettabili, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Chiusura completa delle parti in movimento (gruppo di centrifugazione) a mezzo di una copertura automatica regolata pneumaticamente ed equipaggiata con fincorsa elettronico di sicurezza per il blocco immediato della centrifugazione, in caso di apertura anticipata;
- "Collo di cigno": getto unico di fusione tornito e rettificato sul quale vengono alloggiati il pistone rotante ed i piatti di chiusura stampo. Questo sistema unico permette di ottenere una pressione uniforme dello stampo, minori vibrazioni ed il conseguente miglioramento dei pezzi di fusione.

## USO DE LA MAQUINA

La centrifugadora automatica mod. CNT 400/500 CE Serie Evolucion ha sido diseñada y fabricada para la producción de detalles aleados de pequeñas, medias y grandes dimensiones como llaveros, accesorios para artículo de cuero, bisutería, muebles y juguetas, artículos de peltre, medallas, placas, hebillas, escaques y menudencias en general.

## PRODUCTIVIDAD

- 70/110 coladas horarias efectivas para piezas de grandes dimensiones.
- 100/140 coladas horarias efectivas para piezas de pequeñas y medias dimensiones.

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifasico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- En el modelo CNT 400 se pueden utilizar moldes hasta mm. 400 de diámetro mientras que en el modelo CNT 500 hasta mm. 500;
- Se pueden utilizar moldes hasta mm. 120 de espesor total de los dos discos;
- Panel de control serigrafiado de aluminio anodizado donde están colocados todos los controles digitales de la máquina;
- Número de revoluciones de centrifugación hasta 1000 RPM con regulación electrónica y selector de velocidad con dos velocidades fijas que se programarán según las exigencias del usuario. El sistema electrónico de variación de velocidad, actuando directamente sobre el potenciómetro, permite reducir el tiempo de aceleración y frenado del motor sin movimiento de las partes mecánicas. Esto permite reducir sensiblemente las vibraciones y el consumo de los componentes internos.
- Protección y aislamiento del panel eléctrico interno ;
- Platos porta-molde con mayor espesor concebidos y realizados para evitar deformaciones por el efecto temperatura-presión;
- Seccionador con candado y conexión neumática con llave de bola conforme a la normativa internacional;
- Cierre total del aparato centrifugador en fase de trabajo por medio de una cobertura automática regulada neumáticamente y equipada con sensor electrónico de seguridad para bloquear la centrifugación en caso de apertura anticipada;
- Cuello de cisne : colada única de fusión torneada y rectificada donde se colocan el pistón rotatorio y los platos de cierre de los moldes. Permite obtener igual presión del molde de silicon y consecuentemente mejores partes de fusión y una reducción de las vibraciones de la máquina.

## DATI TECNICI

### DATOS TÉCNICOS

SERIE EVOLUZIONE SERIE EVOLUCION	DIAM. MAX MM. DIAM. MAX MM.	POTENZA KW POTENCIA KW	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PESO KG.
CNT 400 CE	400 (16)	1,5	720x1100x1270	325
CNT 500 CE	500 (20)	1,5	720x1100x1270	330

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.



Gruppo centrifugazione con collo di cigno  
Grupo de centrifugación con cuello de cisne



## IMPIEGO DELLA MACCHINA

La centrifuga automatica a due stazioni mod. TRF2 350/400 CE Serie Evoluzione è stata studiata e prodotta per la fusione di oggetti di piccole, medie e grandi dimensioni (come accessori pelle e/o scarpe, bigiotteria, giocattoli, portachiavi, medaglie, fibbie, ecc.), utilizzando leghe bassofondenti (con una temperatura massima di lavorazione di 500°C).

## PRODUTTIVITÀ

- 80-120 stampate per ora, considerando pezzi di medie e/o grandi dimensioni;
- 130-190 stampate per ora, considerando pezzi di piccole dimensioni.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili a richiesta;
- Sul modello TRF2 350 CE è possibile utilizzare stampi silicomici fino ad un diametro max. di mm. 350, mentre sul modello TRF2 400 CE è possibile utilizzare stampi silicomici fino ad un diametro max. di mm. 400; su entrambe i modelli si possono utilizzare stampi silicomici fino ad uno spessore totale di mm. 40;
- Pannello di comando serigrafato in alluminio anodizzato, sul quale viene montata la strumentazione di regolazione dell'impianto;
- Strumentazione elettronica per il miglior controllo delle funzioni;
- Velocità di centrifugazione fino a 1000 giri/minuto, controllata da un sistema elettronico; le macchina è anche equipaggiata con un selettore a due velocità fisse (impostate considerando le esigenze del cliente) ed una velocità libera, che può essere programmata dall'operatore tramite l'apposito potenziometro. Il sistema elettronico di variazione della velocità garantisce un guadagno sui tempi di accelerazione e frenatura del motore, oltre ad una minor usura delle parti meccaniche, in quanto agisce direttamente sulla potenza del motore;
- Schermatura ed isolamento del pannello interno dove è alloggiata la strumentazione elettrica;
- I piatti portagomma sono stati studiati e realizzati con spessore maggiorato, per evitare deformazioni create dall'effetto temperatura - pressione;
- Il sezionatore generale e l'allacciamento pneumatico tramite rubinetto a sfera sono entrambi lucchettabili, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Copertura di sicurezza completa delle parti in movimento (gruppo di centrifugazione), equipaggiata con sensore magnetico di sicurezza per il blocco immediato della centrifugazione, in caso di apertura anticipata;
- "Collo di cigno": getto unico di fusione tornito e rettificato sul quale vengono alloggiati il pistone rotante ed i piatti di chiusura stampo. Questo sistema unico permette di ottenere una pressione uniforme dello stampo, minori vibrazioni ed il conseguente miglioramento dei pezzi di fusione.

## USO DE LA MAQUINA

La centrifugadora automatica a dos platos mod. TRF2 350/400 CE Serie Evolucion para la producción de detalles aleados de pequeñas, medias y grandes dimensiones como llaveros, accesorios para artículo de cuero, bisutería, muebles y juguetas, artículos de peltre, medallas, placas, hebillas, escaques y menudencias en general.

## PRODUCTIVIDAD

- 80/120 coladas horarias efectivas para piezas de grandes dimensiones.
- 130/190 coladas horarias efectivas para piezas de pequeñas y medias dimensiones.

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifasico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- Dos estaciones de trabajo;
- En el modelo TRF2 350 se pueden utilizar moldes hasta mm. 350 de diámetro mientras que en el modelo TRF2 400 hasta mm. 400;
- Se pueden utilizar moldes hasta mm. 40 de espesor total de los dos discos;
- Panel de control serigrafado de aluminio anodizado donde están colocados todos los controles digitales de la máquina;
- Número de revoluciones de centrifugación hasta 1000 RPM con regulación electrónica y selector de velocidad con dos velocidades fijas que se programarán según las exigencias del usuario. El sistema electrónico de variación de velocidad, actuando directamente sobre el potenciómetro, permite reducir el tiempo de aceleración y frenado del motor sin movimiento de las partes mecánicas. Esto permite reducir sensiblemente las vibraciones y el consumo de los componentes internos.
- Protección y aislamiento del panel eléctrico interno ;
- Platos porta-molde con mayor espesor concebidos y realizados para evitar deformaciones por el efecto temperatura-presión;
- Seccionador con candado y conexión neumática con llave de bola conforme a la normativa internacional;
- Cierre total del aparato centrifugador en fase de trabajo por medio de una cobertura automática regulada neumáticamente y equipada con sensor electrónico de seguridad para bloquear la centrifugación en caso de apertura anticipada;
- Cuello de cisne : colada única de fusión torneada y rectificada donde se colocan el pistón rotatorio y los platos de cierre de los moldes. Permite obtener igual presión del molde de silicon y consecuentemente mejores partes de fusión y una reducción de las vibraciones de la máquina.

## DATI TECNICI

### DATOS TÉCNICOS

SERIE EVOLUZIONE SERIE EVOLUCION	NUMERO DI PIATTI NUM. DE PLATOS	DIAM. MAX MM. DIAM. MAX MM.	POTENZA KW POTENCIA KW	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PESO KG.
TRF2 350 CE	2	350 (14)	1,5	1100x930x1125	350
TRF2 400 CE	2	400 (16)	1,5	1100x930x1125	355

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.



Gruppo centrifugazione con collo di cigno  
Grupo de centrifugación con cuello de cisne