



Atos
Besana srl



**IMPIANTO
ELETTRONICO
TRANSFER A COLATA
AUTOMATICA**

MOD. TRF2 350/400
F200 CE

MOD. TRF8 350 F300 CE

**INSTALACION
ELECTRONICA
TRANSFER A
INYECCIÓN
AUTOMATICA**

MOD. TRF2 350/400
F200 CE

MOD. TRF8 350 F300 CE



IMPIEGO DELLA MACCHINA

La centrifuga TRF2 350/400 F200 CE è stata studiata per la produzione di particolari in lega metallica bassofondente (500 °C) di piccole, medie e grandi dimensioni come accessori per pelletteria, bigiotteria, giocattoli, portachiavi, fibbie, medaglie, scacchi e minuterie metalliche.

PRODUTTIVITÀ

- 130/200 colate all'ora in funzione dei pezzi. Quest'impianto è più produttivo dell'impianto a colata manuale poiché l'iniezione nella gomma viene fatta automaticamente. L'operatore si limita al controllo del ciclo e a cambiare gli stampi sulla tavola rotante a due portastampi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: V230/400 trifase 50 Hz. di serie (a richiesta le altre tensioni e frequenze).
- Sulla tavola portastampi si possono utilizzare matrici sino ad un diametro di mm. 350 o fino ad un diametro di mm. 400.
- Si possono utilizzare gomme fino ad una altezza di mm. 70 complessivi dei due dischi.
- Pannello di comando serigrafato in alluminio anodizzato sul quale sono inseriti tutti i comandi elettrici ad alto grado di protezione come da normativa internazionale.
- Strumentazione elettronica per controllo perfetto delle funzioni.
- Numero di giri di centrifugazione fino a 1000 g./min. con regolazione elettronica e selettore di velocità con due velocità fisse da programmare in sede come da richiesta dell'utente. Il sistema elettronico di variazione della velocità favorisce il risparmio nei tempi di accelerazione e frenatura del motore in quanto agisce direttamente sulla potenza senza alcuna movimentazione di organi meccanici riducendo al minimo le vibrazioni e l'usura delle parti interne.
- Schermatura e isolamento dei pannelli elettrici interni.
- Piatti portagomma studiati e realizzati per evitare deformazioni derivanti dall'effetto temperatura-pressione di spessore maggiorato.
- Dispositivo sezionatore lucchettabile e allacciamento pneumatico con rubinetto a sfera lucchettabile a normativa internazionale.
- Chiusura completa delle parti in movimento (gruppo di centrifugazione) a mezzo di una protezione con due sportelli montati su cerniere e gestiti da minicilindri pneumatici dotati di finecorsa elettronico di sicurezza per blocco immediato dell'impianto in caso di apertura anticipata o volontaria degli stessi sportelli.
- Termoregolatori a microprocessore elettronico con allarme di temperatura e doppia visualizzazione:
 - a) Set-point (verde con blocco della temperatura automatico).
 - b) Temperatura di rilevazione calorica (rosso).
- Orologio elettronico a microprocessore per programmazione automatica accensione forno con 99 ore di conteggio e batteria per funzionamento in caso di interruzione dell'elettricità.
- Pipa termo-riscaldata per mantenimento della calorica del metallo in fase d'iniezione.
- Collo di cigno: getto unico di fusione tornito e rettificato sul quale vengono alloggiati il pistone rotante e i piatti di chiusura stampo. Permette di ottenere una pressione uniforme della matrice con il conseguente miglioramento della qualità dei pezzi di fusione e una diminuzione delle vibrazioni della macchina.
- Crogiolo (capacità di Kg. 200) di spessore tale da resistere maggiormente alla corrosione e di conicità accentuata per evitare rotture dovute alla dilatazione del metallo.
- Copertura di sicurezza coibentata a ribalta sul crogiolo di fusione metallo.
- Disponibile versione a gas metano/GPL e crogiolo in acciaio inox

USO DE LA MAQUINA

La centrifugadora automática a dos platos mod. TRF2 350/400 F200 CE Serie Evolucion ha sido diseñada y fabricada para la producción de detalles aleados de pequeñas, medias y grandes dimensiones como llaveros, accesorios para artículo de cuero, bisutería, muebles y juguetas, artículos de peltre, medallas, placas, hebillas, escaques y menudencias en general.

PRODUCTIVIDAD

- 130/200 coladas por hora en función de las piezas. Esta máquina es más productiva que el modelo a colada manual porque la inyección en el molde se realiza automáticamente. El operador se limita al control del ciclo y el cambio de los moldes en la mesa giratoria con dos estaciones.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifásico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
 - Dos estaciones de trabajo;
 - En el modelo TRF2 350 F200 se pueden utilizar moldes hasta mm. 350 de diámetro mientras que en el modelo TRF2 400 F200 hasta mm. 400;
 - Se pueden utilizar moldes hasta mm. 70 de espesor total de los dos discos;
 - Panel de control serigrafado de aluminio anodizado donde están colocados todos los controles digitales de la máquina;
 - Número de revoluciones de centrifugación hasta 1000 RPM con regulación electrónica y selector de velocidad con dos velocidades fijas que se programarán según las exigencias del usuario. El sistema electrónico de variación de velocidad, actuando directamente sobre el potenciómetro, permite reducir el tiempo de aceleración y frenado del motor sin movimiento de las partes mecánicas. Esto permite reducir sensiblemente las vibraciones y el consumo de los componentes internos.
 - Protección y aislamiento de paneles eléctricos interiores;
 - Platos porta-molde con mayor espesor concebidos y realizados para evitar deformaciones por el efecto temperatura-presión;
 - Seccionador con candado y conexión neumática con llave de bola conforme a la normativa internacional;
 - Cierre total del aparato centrifugador en fase de trabajo por medio de una cobertura automática regulada neumáticamente y equipada con sensor electrónico de seguridad para bloquear la centrifugación en caso de apertura anticipada;
 - Controlador de temperatura por microprocesador electrónico:
 - a) la pantalla verde muestra la temperatura fijada (set - point)
 - b) la pantalla roja muestra la temperatura real llegó a la máquina;
 - Temporizador electrónico microprocesador, configurable hasta 99 horas y equipado con cierre automático. El temporizador está equipado con una batería, que asegura el recuento incluso en el caso de interrupción de la electricidad;
 - Tubo thermo-calentado para el mantenimiento de las calorías de la fase de inyección de metal.
 - Cuello de cisne : colada única de fusión torneada y rectificada donde se colocan el pistón rotatorio y los platos de cierre de los moldes. Permite obtener igual presión del molde de silicon y consecuentemente mejores partes de fusión y una reducción de las vibraciones de la máquina.
 - Crisol (capacidad Kg. 200) con espesor mayores permite resistir mas a la corrosión y la forma cónica acentuada permite evitar roturas causadas por la dilatación del metal.
 - Cobertura de seguridad con aislamiento y abatible sobre el crisol para mantener una temperatura constante en la zona de fusión metal y un ahorro de energía.
 - Disponible la versión con calentamiento para gas natural/GLP y crisol en acero.
-



IMPIEGO DELLA MACCHINA

La centrifuga elettronica mod. TRF8 350 F300 CE Serie Evoluzione è stata studiata e prodotta per la fusione di oggetti di piccole, medie e grandi dimensioni (come accessori pelle e/o scarpe, bigiotteria, giocattoli, portachiavi, medaglie, fibbie, ecc.), utilizzando leghe bassofondenti (con una temperatura massima di lavorazione di 500°C).

PRODUTTIVITÀ

- 140-220 stampe per ora in base alla dimensione dei pezzi. L'operatore che agisce su questo modello di macchina si limita a controllare il ciclo di lavorazione ed a sostituire gli stampi sui piatti portagomma.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tensione: di serie V230/400 trifase 50 Hz. Altre tensioni e frequenze disponibili a richiesta;
- Possibilità di utilizzare stampi siliconici fino ad un diametro max. di mm. 350 e fino ad uno spessore totale di mm. 40;
- Pannello di comando serigrafato in alluminio anodizzato, sul quale viene montata la strumentazione di regolazione dell' impianto;
- Strumentazione elettronica per il miglior controllo delle funzioni;
- Velocità di centrifugazione fino a 1000 giri/minuto, controllata da un sistema elettronico; le macchina è anche equipaggiata con un selettore a due velocità fisse (impostate considerando le esigenze del cliente) ed una velocità libera, che può essere programmata dall'operatore tramite l'apposito potenziometro. Il sistema elettronico di variazione della velocità garantisce un guadagno sui tempi di accelerazione e frenatura del motore, oltre ad una minor usura delle parti meccaniche, in quanto agisce direttamente sulla potenza del motore;
- Schermatura ed isolamento del pannello interno dove è alloggiata la strumentazione elettrica;
- Doppia regolazione della pressione di chiusura stampo di facile selezione, grazie ad una semplice leva;
- I piatti portagomma sono stati studiati e realizzati con spessore maggiorato, per evitare deformazioni create dall'effetto temperatura - pressione;
- Il sezionatore generale e l'allacciamento pneumatico tramite rubinetto a sfera sono entrambi lucchettabili, come richiesto dalle Direttive CEE;
- Copertura di sicurezza completa delle parti in movimento (gruppo di centrifugazione) composta da una doppia protezione: la prima è meccanica ed è posta di fronte all'operatore all'entrata/uscita degli stampi; la seconda è composta da uno sportello montato su cerniera e controllato da un minicilindro pneumatico, che è equipaggiato con un sensore magnetico di sicurezza per il blocco immediato della centrifugazione, in caso di apertura anticipata;
- Vasca di recupero del metallo in caso di eccessivo versamento dello stesso e per la protezione completa delle parti elettro - pneumatiche;

- Pipa riscaldata per mantenere una temperatura costante del metallo durante la colata;
- Termoregolatore a microprocessore , equipaggiato da allarme di temperatura massima e doppia lettura della temperatura stessa:
 - a) il display verde indica la temperatura programmata (set - point)
 - b) il display rosso indica la reale temperatura raggiunta dal metallo all'interno del crogiolo;
- Timer elettronico a microprocessore per l'accensione automatica del forno; il timer (configurabile fino ad un massimo di 99 ore e 59 minuti) è equipaggiato da una batteria, che garantisce la continuazione del conteggio anche in caso di interruzione dell'elettricità;
- Crogiolo (capacità Kg. 300) di spessore maggiorato per una migliore resistenza alla corrosione e di conicità accentuata per evitare rotture, dovute alla pressione creata dal metallo.
- Protezione scorrevole del crogiolo, come richiesto dalle Direttive CEE;
- "Collo di cigno": getto unico di fusione tornito e rettificato sul quale vengono alloggiati il pistone rotante ed i piatti di chiusura stampo. Questo sistema unico permette di ottenere una pressione uniforme dello stampo, minori vibrazioni ed il conseguente miglioramento dei pezzi di fusione.
- Raffreddamento degli stampi in entrata ed in uscita;
- Protezione della tavola rotante, come richiesto dalle Direttive CEE.
- Disponibile versione a gas metano/GPL e crogiolo in acciaio inox.

USO DE LA MAQUINA

La centrifugadora electronica mod. TRF8 350 F300 CE Serie Evolucion ha sido diseñada y fabricada para la producción de detalles aleados de pequeñas, medias y grandes dimensiones como llaveros, accesorios para articulo de cuero, bisutería, muebles y juguetas, articulos de peltre, medallas, placas, hebillas, escaques y menudencias en general.

PRODUCTIVIDAD

140/220 coladas por hora en función de las piezas. El operador que trabaja sobre este modelo de máquina se limita a controlar el ciclo de procesamiento y reemplazar los moldes sobre los platos porta-molde.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Voltaje: V230/400 trifasico 50 Hz en serie (otras tensiones y frecuencias disponibles);
- Se pueden utilizar moldes hasta mm. 350 de diámetro y hasta mm. 40 de espesor total de los dos discos;
- Panel de control serigrafiado de aluminio anodizado donde están colocados todos los controles digitales de la máquina;
- Número de revoluciones de centrifugación hasta 1000 RPM con regulación electrónica y selector de velocidad con dos velocidades fijas que se programarán según las exigencias del usuario. El sistema electrónico de variación de velocidad, actuando directamente sobre el potenciómetro, permite reducir el tiempo de aceleración y frenado del motor sin movimiento de las partes mecánicas. Esto permite reducir sensiblemente las vibraciones y el consumo de los componentes internos.
- Protección y aislamiento del panel eléctrico interno ;
- Platos porta-molde con mayor espesor concebidos y realizados para evitar deformaciones por el efecto temperatura-presión;
- Doble regulación de presión del cierre del molde, gracias a una simple palanca;
- Seccionador con candado y conexión neumática con llave de bola conforme a la normativa internacional;
- Cierre total del aparato centrifugador en fase de trabajo por medio de una cobertura automática regulada neumáticamente y equipada con sensor electrónico de seguridad para bloquear la centrifugación en caso de apertura anticipada;
- Tanque de recuperación metal en el caso de inyección excesiva de lo mismo y para la protección completa de la parte electro - neumático;
- Controlador de temperatura por microprocesador electrónico:
 - a) la pantalla verde muestra la temperatura fijada (set - point)
 - b) la pantalla roja muestra la temperatura real llegó a la máquina;
- Temporizador electrónico microprocesador, configurable hasta 99 horas y equipado con cierre automático. El temporizador está equipado con una batería, que asegura el recuento incluso en el caso de interrupción de la electricidad;
- Tubo thermo-calentado para el mantenimiento de las calorías de la fase de inyección de metal.
- Cuello de cisne : colada única de fusión torneada y rectificada donde se colocan el pistón rotatorio y los platos de cierre de los moldes. Permite obtener igual presión del molde de silicon y consecuentemente mejores partes de fusión y una reducción de las vibraciones de la máquina.
- Crisol (capacidad Kg. 300) con espesor mayores permite resistir mas a la corrosión y la forma cónica acentuada permite evitar roturas causadas por la dilatación del metal.
- Cobertura de seguridad con aislamiento y deslizante sobre el crisol para mantener una temperatura constante en la zona de fusión metal y un ahorro de energía;
- Enfriamiento de los moldes en entrante y saliente;
- Protección de la mesa giratoria conforme a la normativa internacional;
- Disponible la versión con calentamiento para gas natural/GLP y crisol en acero.

DATI TECNICI

DATOS TÉCNICOS

TRANSFER	NUMERO DI PIATTI NUM. DE PLATOS	DIAM. MAX MM. DIAM. MAX MM.	POTENZA KW POTENCIA KW	DIMENSIONI MM. DIMENSIONES MM.	PESO KG. PESO KG.
TRF2 350 F200 CE	2	350 (14)	14,1	1250x930x2050	785
TRF2 400 F200 CE	2	400 (16)	14,1	1250x930x2050	795
TRF8 350 F300 CE	8	350 (14)	17,3	1420x1950x2250	1105

La società si riserva di effettuare modifiche tecniche e dimensionali a seconda delle esigenze di mercato.
La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y dimensionales en función de las necesidades del mercado.



Gruppo centrifugazione con collo di cigno
Grupo de centrifugación con cuello de cisne